

UHU

CREATIV COLA PARA PLÁSTICOS E MINIATURAS

FÓRMULA DE SOLDADURA A FRIO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

UHU Creativ Plásticos e Miniaturas com uma fórmula de soldadura a frio especial e forte para a montagem perfeita de muitos plásticos duros e macios e vários tipos de miniaturas. Ideal para fazer casas de bonecas, colagens, esculturas, objetos em Plexiglas®, decorar copos de iogurte e muito mais. Também é adequada para modelismo.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Consegue uma excelente resistência de colagem em vários tipos de plásticos, tais como poliestireno e tipos de poliestireno de elevado impacto (ABS, SAN, SB, ASA) e PVC duro. Aplicação limitada em Plexiglas® (PMMA), Celluloid®, éster de celulose (CN, CAB), policarbonato (PC). Também podem ser coladas resinas fenólicas (Bakelite®), resinas de melamina (Resopal®), poliéster reforçado a fibra de vidro, poliuretano (PUR) e resinas epóxi (EP). Também cola materiais como madeira, papel, cartão, cabedal, metais, vidro, cerâmica.

Não adequada para poliamida (PA), resina de acetal (POM), polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE), silicone (Si), Styropor® e não adequada para cabedal usado em vestuário.

PROPRIEDADES

- Fórmula de soldadura a frio e forte
- Para muitos plásticos duros e macios
- Colagem rápida
- Incolor
- Produzida na Alemanha

PREPARAÇÃO

Requisitos da superfície: As superfícies a colar devem estar limpas, secas e sem gordura nem pó.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.

APLICAÇÃO

Instruções de utilização:

Dependendo de requisitos específicos, espalhe a cola numa ou em ambas as partes a ligar e junte-as de imediato. Consegue-se uma resistência inicial de colagem após 5 a 10 minutos. A elevada resistência da colagem é atingida à custa da dissolução da superfície do plástico. Por essa razão, a cola só deve ser aplicada em pequenas quantidades em plásticos de espessura fina.

Manchas/resíduos: Os resíduos ou manchas de cola podem ser removidos com acetona ou diluente para laca nitrocelulosa.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Técnica de colagem:	Aderência húmida
Base química:	Éster acrílico/copolímero de PVC
Resistência a produtos químicos:	Água, graxas, óleos, álcool
Cor:	Transparente
Consistência:	Viscosidade média
Densidade ca.:	0.9 g/cm ³
Tempo de secagem/de cura aprox.*:	5-10 minutos
Resistência final da colagem depois:	24 horas
Temperatura mínima de aplicação:	10 °C
Resistência à temperatura mínima:	-30 °C
Resistência à temperatura máxima:	90 °C
Resistência à humidade:	Boa
Conteúdo sólido ca.:	20 %
Solvente:	Mistura de ésteres e cetonas
Transparente:	Sim
Viscosidade:	Líquida
Viscosidade ca.:	2000 mPa·s
Resistência à água:	Boa

*O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente

DIMENSÕES DA EMBALAGEM

tubo de 33ml

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado num local fresco e seco.